

表-3 耐火性能試験結果 (温度及びたわみ測定結果)

試験体記号				A		B	
スリットの種類				鉛直	水平	鉛直	水平
裏面 温度	最高温度	スリット部 (規定値 185℃)	60分まで	77℃ (60分)	96℃ (60分)	78℃ (60分)	57℃ (60分)
			240分まで	92℃ (170分)	97℃ (63分)	95℃ (163分)	96℃ (172分)
		一般部	60分まで	84℃ (60分)			
			240分まで	110℃ (174分)			
	平均温度	スリット部 (規定値 145℃)	60分まで	67℃ (60分)	92℃ (60分)	63℃ (60分)	56℃ (60分)
			240分まで	87℃ (170分)	93℃ (65分)	90℃ (168分)	94℃ (172分)
		一般部	60分まで	80℃ (60分)			
			240分まで	104℃ (182分)			
鉄筋最高温度	60分まで			170℃ (60分)			
	240分まで			218℃ (87分)			
最大たわみ量				4.1cm (60分、加熱側へ凸)			

( ) 内の数値は到達時間を示す。

試験日：平成15年 1月31日